

För det perfekta skärresultatet

stegumat

Rasterrengörare för skärmaskiner

- För borttagning av slagg
- För rasterskenor av stål och rostfritt
- Snabb, enkel och säker
- En mans betjäning
- Med enorm kostnadsminskning



En uppfinning från



wiechmann
Technik in Form

Stegumat: en nytutveckling från Wiechmann

Genom förekomsten av slagg på rasterskenor påverkas skärprocessen betydligt och snabbt försämras den utskurna produktens kvalitet.

Med **Stegumat** kan en person snabbt och enkelt rengöra rasterskenorna med endast en genomföring.

Genom detta kan rasterskenorna utnyttjas längre tid och kostnader minskar radikalt.

Verkstadsjämförelse

Tillverka nya rasterskenor

Manuell rengöring

Med vinkelslip, hammare, flatmejsel, tång

Rengöring med Stegumat

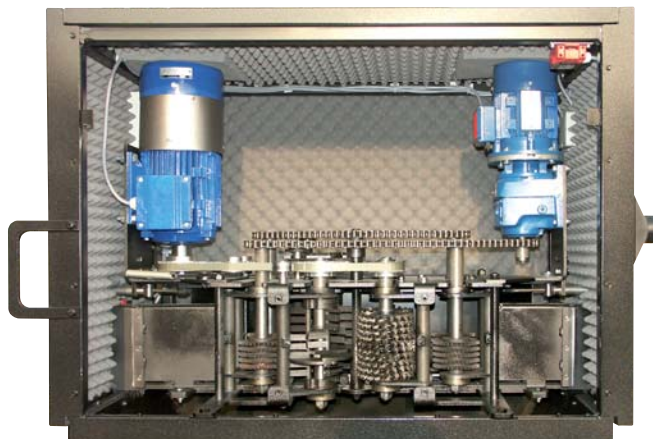
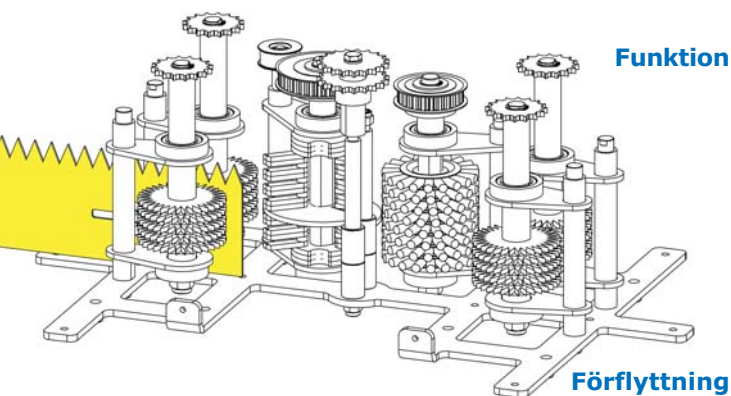
Rengöring växelbord för plåtformat 1500 x 3000

90 st/bord		1 Bord/SK	2 Bord/SK
Stål	Skärning + material	3.230,-	6.460,-
Rostfritt	Skärning + material	11.150,-	22.300,-

Arbetskostnad	SK	1 Bord/SK	2 Bord/SK
Arbetstid	15 min/skena	75,-	6.750,-
			13.500,-

Arbetskostnad	SK	1 Bord/SK	2 Bord/SK
Arbetstid	1 min/skena	5,-	450,-
			900,-

Med förbehåll för prisändringar!



Slaggen bearbetas av speciellt profilerade och härdade "hammare", samt stålborstar. Maskinen anpassar sig automatiskt till olika plåttjocklek och mängden slagg. För maskiner med växelbord kan rengöring av ena bordets rasterskenor utföras under tiden skärning pågår på det andra.

En integrerad behållare samlar upp slaggrester. Inställning av borstar och slaghammare sker mycket enkelt på utsidan av maskinen. För bearbetning av rostfria rasterskenor bör utsug användas. Anslutning 50 mm för slang är monterad i ena gaveln.

Stegumat står på hjul och kan enkelt förflyttas till respektive maskin.



Tekniska data Stegumat

Längd rasterskena	oändlig	Spänning	400 Volt
Tjocklek	max 5 mm	Motorstyrka 1 och 2	2,20 kW och 0,25 kW
Slaggtjocklek	max 40 mm	Maskinmått (L / B / H)	1300 x 670 x 1490 mm
Tid /Skena	7,85 m/Min.	Maskinvikt	250 kg
Säkring	16 A		Med förbehåll för tekniska ändringar

Agent:
Lundqvist Maskin KB
Box 1400
171 27 SOLNA

Bernt Nodler
+46 709 77 48 00
bernt.nodler@lundqvist.se



wiechmann

Ketten- und Kettenräderbau GmbH
Hinterm Rhaden 6 · 26188 Edeweicht (Germany)

Fon: +49 4405 9988-0 · Fax: +49 4405 9988-22

www.stegumat.com · **www.wiechmann.com**

E-mail: info@wiechmann.com

Handelsregister Westerstede, HRB 120661 · Geschäftsführer: Andre Wiechmann